

ГОСТ 5582-75. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ, ЖАРОСТОЙКАЯ И ЖАРОПРОЧНАЯ

Тонколистовая, горячекатаная и холоднокатаная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная сталь, изготавливаемая в листах. Горячекатаную тонколистовую сталь изготавливают толщиной от 1,5 до 3,9 мм, холоднокатаную от 0,7 до 3,9 мм.

Тонколистовую сталь изготавливают следующих марок:

11X11H2B2MФ, 16X11H2B2MФ, 20X13, 30X13, 40X13, 09X16H4Б, 12X13, 14X17H2, 08X13, 12X17, 08X17Т, 08X18Тч, 08X18Т1, 15X25Т, 15X28, 20X13H4Г9, 09X15H8Ю, 07X16H6, 08X17H5M3, 20X20H14C2, 08X22H6Т, 12X21H5Т, 08X21H6M2Т, 20X23H13, 15X18H12C4ТЮ, 10X11H20T2P, 10X13Г18Д, 10X14Г14H4Т, 10X14АГ15, 12X17Г9АН4, 03X17H14M3, 10X17H13M2Т, 10X17H13M3Т, 08X17H15M3Т, 12X18H9, 17X18H9, 08X18H10, 08X18H10Т, 12X18H10Т, 12X18H10Е, 03X18H11, 03X18H12-ВИ, 08X18H12Т, 08X18H12Б, 03X21H21M4ГБ, 20X23H18, 20X25H20C2, 12X25H16Г7АР, 06XH28MT, 06XH28MDT

Тонколистовую коррозионно-стойкую, жаростойкую и жаропрочную сталь подразделяют:

- **по состоянию материала и качеству поверхности на группы:**
 - холоднокатаная нагартованная - Н1,
 - холоднокатаная полунагартованная - ПН1,
 - холоднокатаная, термически обработанная (мягкая),
 - травленая или после светлого отжига - М2а, М3а, М4а,
 - холоднокатаная термически обработанная (мягкая) - М4в,
 - горячекатаная термически обработанная (мягкая),
 - травленая или после светлого отжига - М2б, М3б, М4б,
 - горячекатаная термически обработанная (мягкая) - М4г;
- **по точности прокатки:**
 - повышенной точности - А,
 - нормальной точности - Б;

· **по виду кромок на:**

- o обрезную - О,
- o необрезную - НО;

· **по неплоскостности листов с временным сопротивлением 690 Н/кв.мм и менее на:**

- o особо высокую плоскостность - ПО;
- o высокую плоскостность - ПВ,
- o улучшенную плоскостность - ПУ,
- o нормальную плоскостность - ПН.